



ALLIED MACHINE & ENGINEERING

Soluciones de Barrenado para la Manufactura Actual



Boreado



Rimado



Bruñido



Roscado



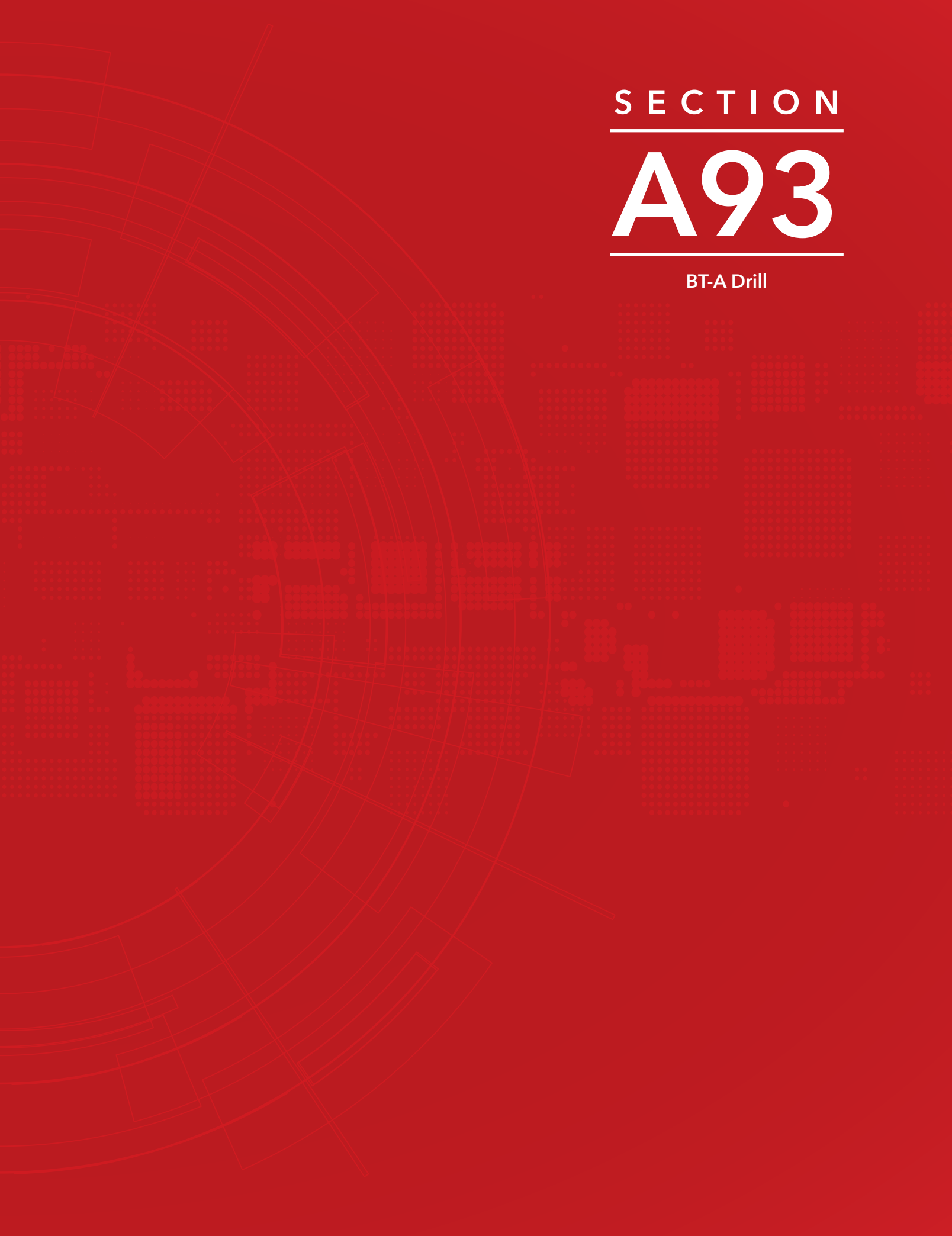
Especiales



Broca BT-A

► **BARRENADO**

Mecanizado BTA-STS (Sistema de tubo único)

The background of the entire page is a solid red color. Overlaid on this background is a complex geometric pattern. It consists of several concentric circles that are centered on the left side of the page. These circles are intersected by a series of straight lines that radiate from the center towards the right edge. Additionally, there is a grid-like pattern of small, light red squares or dots that covers the entire page, creating a textured, technical appearance.

SECTION

A93

BT-A Drill

Broca BT-A

Sistema de mecanizado de agujero profundo BTA (STS)

► Rango de diámetro: 0.5110" - 1.8829" (12.98 mm - 47.82 mm)



Expulsión de material con eficiencia

La broca BT-AI (mediante el sistema de tubo único, o STS) domina las aplicaciones de agujero profundo de tal forma que otras brocas no pueden. El sistema de expulsión interna descarga virutas y desechos desde el agujero sin interferir con el proceso de corte.

Al utilizar las múltiples ventajas del inserto para broca T-A®, el diseño de la broca BT-A aumenta considerablemente las velocidades de penetración sobre cabezales soldados y taladros tradicionales. Además, se ha desarrollado una geometría BT específica para aumentar la productividad en este tipo de aplicaciones para barrenado.

Excelente acabado y tamaño del agujero	Optimiza la evacuación de virutas	Hasta 2x más de velocidad de penetración que los cabezales BTA tradicionales
--	-----------------------------------	---

Industrias aplicables



Aeroespacial



Agrícola



Automotriz



Maquinaria pesada



Hidráulica



Herramienta, molde y troquel



Petróleo y gas

Su seguridad y la seguridad de los demás es muy importante. Este catálogo incluye mensajes de seguridad importantes. Siempre lea y siga todas las medidas de seguridad.



Este triángulo es un símbolo de peligro de seguridad. Lo alerta de los peligros de seguridad potenciales que pueden causar una falla de la herramienta y una lesión grave.

Cuando vea este símbolo en el catálogo, busque un mensaje de seguridad relacionado que puede estar cerca de este triángulo o mencionado en el texto cercano.

En este catálogo también se utilizan palabras de señales de seguridad. A continuación aparecen los mensajes de seguridad.

⚠ ADVERTENCIA

ADVERTENCIA (aparece más arriba) significa que el incumplimiento de las medidas de seguridad incluidas en este mensaje podría ocasionar fallas en la herramienta o lesiones graves.

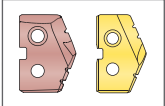
AVISO significa que el incumplimiento de las medidas de seguridad incluidas en este mensaje podría ocasionar daños a las herramientas o a las máquinas, pero no lesiones personales.

NOTA e IMPORTANTE también se utilizan. Es importante que lea y cumpla con estos mensajes, pero no están relacionados con la seguridad.

Visite www.alliedmachine.com para obtener la información y los procedimientos más actualizados.

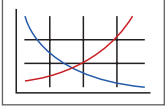
Íconos de referencia

Los íconos siguientes aparecen a lo largo del catálogo para ayudarlo a navegar entre los productos.



Insertos T-A®

Hace referencia al rango de insertos que se conectan con los cuerpos de broca correspondientes



Parámetros de corte recomendados

Recomendaciones de velocidad y avance para un barrenado óptimo y seguro

Información de introducción

Descripción general del sistema	2
Nomenclatura del producto	3

Serie de brocas T-A

Serie 0	4
Serie 1	5
Serie 2	6
Serie 3	7

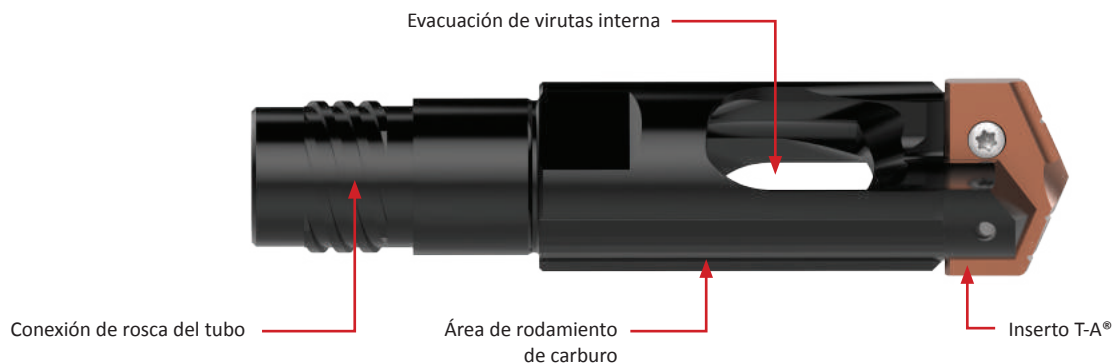
Serie	Rango de diámetro	
	Imperial (pulgada)	Métrico (mm)
0	0.5110 - 0.6959	12.98 - 17.67
1	0.6900 - 0.9609	17.53 - 24.40
2	0.9610 - 1.3809	24.41 - 35.06
3	1.3530 - 1.8829	34.37 - 47.82



Descripción general del sistema

Mecanizado BTA

El sistema de mecanizado BTA es lo contrario de los sistemas de taladros típicos. La broca BT-A es un cabezal para broca que consta de un cuerpo y un inserto T-A® con punta reemplazable. El cabezal se enrosca en un sistema de tubo único (STS) cilíndrico con un diámetro más pequeño que el del cabezal. La diferencia en diámetros forma un área anular entre el agujero y el diámetro externo del tubo. Esto permite enviar un alto volumen de refrigerante al filo de corte.



✓ **Mejora la rectitud del agujero**
con el área de rodamiento revestida con láser

✓ **Elimina la necesidad de reafilar**
con filos de corte reemplazables

✓ **Reduce su inventario**
con la opción de T-A® reemplazable

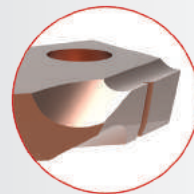
✓ **Compatibilidad**
los cabezales son compatibles con los sistemas BTA-STS estándar

✓ **Fuerzas cortantes equilibradas**

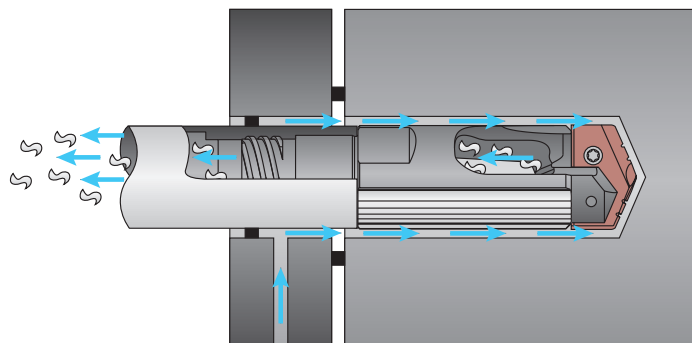
✓ **Patented design**

Inserto T-A: Geometría BT-A (-BT)

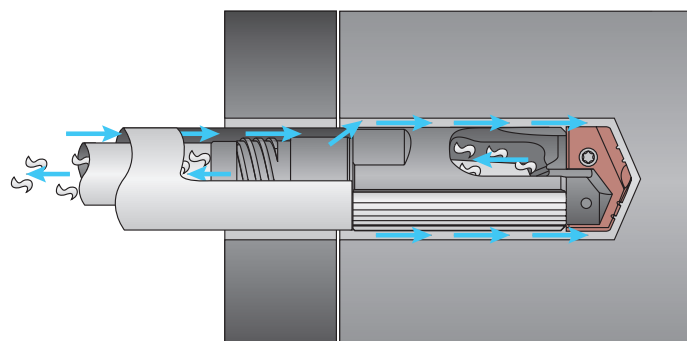
- La geometría de banda de empuje bajo reduce los requisitos del eje Z
- La pequeña geometría de borde (-TC) mejora la formación de virutas
- La superficie de corte pulida elimina la acumulación de material



Sistema de tubo único BT-A



Sistema de doble tubo (Expulsor) BT-A (presupuesto especial)

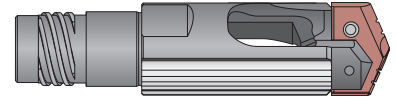


2x **MÁS** de
velocidades
de penetración respecto
de los cabezales
BTA tradicionales

Nomenclatura del producto

Portainsertos BT-A

BTA2	804	–	1.1299
1	2		3



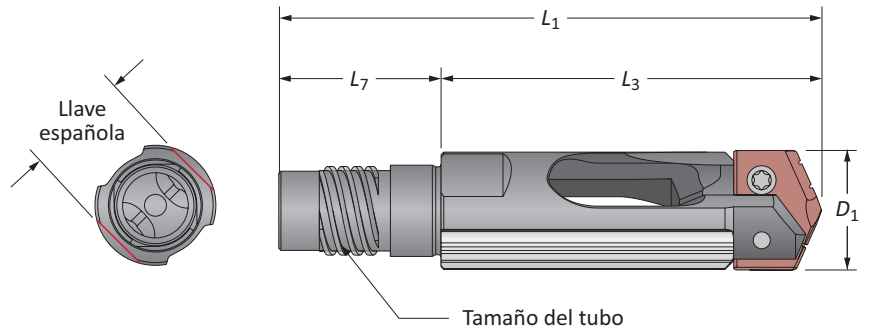
1. Serie de insertos T-A® de la broca BT-A
BTA0 = inserto T-A de serie 0
BTA1 = inserto T-A de serie 1
BTA2 = inserto T-A de serie 2
BTA3 = inserto T-A de serie 3

2. Tamaño del tubo		
794	800	806
795	801	807
796	802	808
797	803	809
798	804	810
799	805	811

3. Diámetro
0.7344 = pulgadas
25.00 = métrico

Clave de referencias

Símbolo	Significado
D₁	Rango de inserto de la broca
L₁	Longitud total
L₃	Longitud de referencia del cuerpo de broca
L₇	Longitud del zanco



Tubos para broca BT-A

BTAT	–	804	–	63
1		2		3

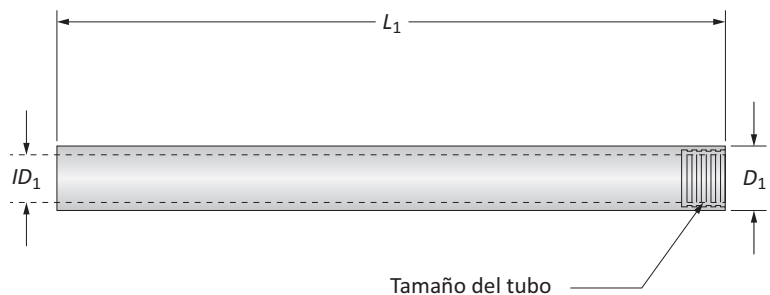
1. Serie de insertos T-A de la broca BT-A
BTAT = Tubo BT-A

2. Tamaño del tubo		
794	800	806
795	801	807
796	802	808
797	803	809
798	804	810
799	805	811

3. Longitud
63 = Estándar
102 = Largo

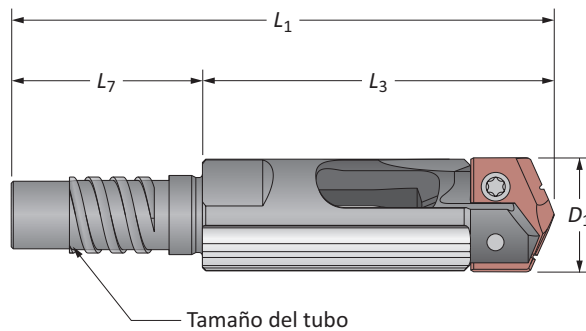
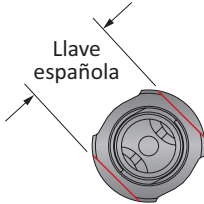
Clave de referencias

Símbolo	Significado
D₁	Diámetro del cuerpo
ID₁	Diámetro interno
L₁	Longitud total

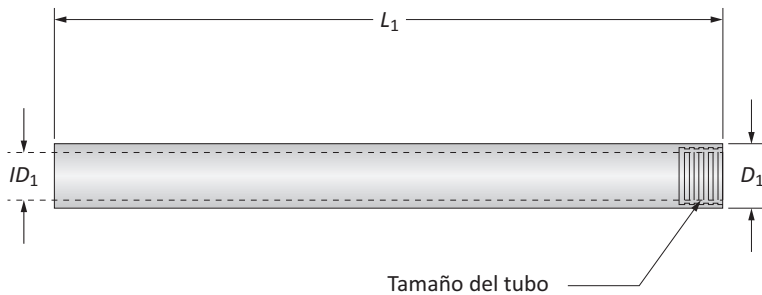


Portainsertos BT-A

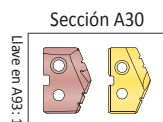
Serie 0 | Rango de diámetro: 0.5110" - 0.6959" (12.98 mm - 17.67 mm)



	Tamaño del tubo	Cuerpo de Broca				No. de parte	 Inserto T-A®	Llave española (mm)
		D_1	L_3	L_1	L_7			
i	794	0.5110 - 0.5359	1-45/64	2-39/64	29/32	BTA0-794-X.XXXX	1C10H-XXXX-BT	11
	795	0.5360 - 0.5759	1-3/4	2-21/32	29/32	BTA0-795-X.XXXX	1C10H-XXXX-BT	12
	796	0.5760 - 0.6149	1-13/16	2-3/4	61/64	BTA0-796-X.XXXX	1C10H-XXXX-BT	13
	797	0.6150 - 0.6579	1-13/16	2-3/4	61/64	BTA0-797-X.XXXX	1C10H-XXXX-BT	14
	798	0.6580 - 0.6959	1-25/32	2-47/64	61/64	BTA0-798-X.XXXX	1C10H-XXXX-BT	15
m	794	12.98 - 13.61	43.4	66.4	23	BTA0-794-XX.XX	1C10H-XXXX-BT	11
	795	13.62 - 14.63	44.6	67.6	23	BTA0-795-XX.XX	1C10H-XXXX-BT	12
	796	14.64 - 15.62	45.9	69.9	24	BTA0-796-XX.XX	1C10H-XXXX-BT	13
	797	15.63 - 16.71	45.9	69.9	24	BTA0-797-XX.XX	1C10H-XXXX-BT	14
	798	16.72 - 17.67	45.3	69.3	24	BTA0-798-XX.XX	1C10H-XXXX-BT	15



	Tamaño del tubo	Tubo			No. de parte
		D_1	ID_1	L_1	
i	794	0.433	0.276	63	BTAT794-63
	794	0.433	0.276	102	BTAT794-102
	795	0.472	0.315	63	BTAT795-63
	795	0.472	0.315	102	BTAT795-102
	796	0.512	0.335	63	BTAT796-63
	796	0.512	0.335	102	BTAT796-102
	797	0.551	0.354	63	BTAT797-63
	797	0.551	0.354	102	BTAT797-102
	798	0.591	0.394	63	BTAT798-63
	798	0.591	0.394	102	BTAT798-102

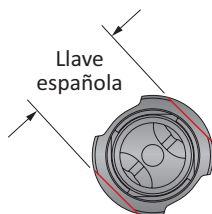
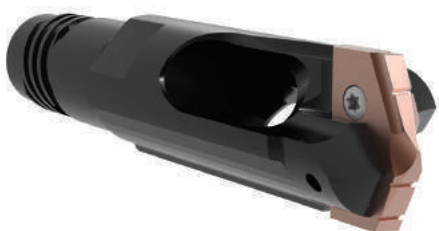


i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

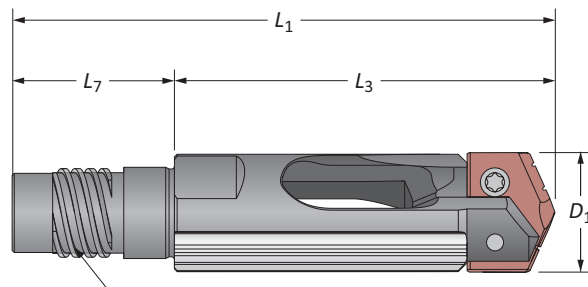


Portainsertos BT-A

Serie 1 | Rango de diámetro: 0.6900" - 0.9609" (17.53 mm - 24.40 mm)

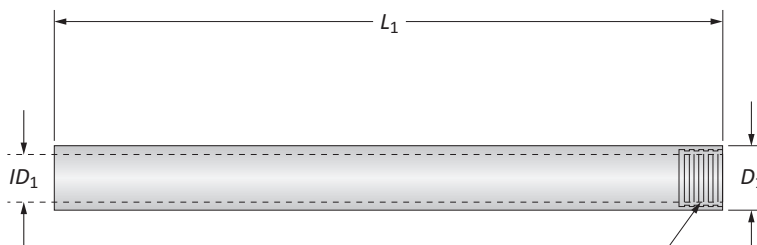


Llave española



Tamaño del tubo

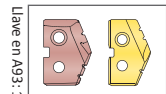
	Tamaño del tubo	D_1	Cuerpo de Broca			No. de parte	Inserto T-A®	Llave española (mm)
			L_3	L_1	L_7			
i	799	0.6900 - 0.7449	2-15/64	3-9/32	63/64	BTA1-799-X.XXXX	1C11H-XXXX-BT	16
	800	0.7450 - 0.7879	2-5/16	3-27/64	1-7/64	BTA1-800-X.XXXX	1C11H-XXXX-BT	17
	801	0.7880 - 0.8589	2-11/32	3-35/64	1-13/64	BTA1-801-X.XXXX	1C11H-XXXX-BT	18
	802	0.8590 - 0.9489	2-25/64	3-11/16	1-19/64	BTA1-802-X.XXXX	1C11H-XXXX-BT	19
	803	0.9490 - 0.9609	2-33/64	3-13/16	1-19/64	BTA1-803-X.XXXX	1C11H-XXXX-BT	21
m	799	17.53 - 18.92	58.2	83.2	25	BTA1-799-XX.XX	1C11H-XXXX-BT	16
	800	18.93 - 20.01	58.8	86.8	28	BTA1-800-XX.XX	1C11H-XXXX-BT	17
	801	20.02 - 21.81	59.4	89.9	30.5	BTA1-801-XX.XX	1C11H-XXXX-BT	18
	802	21.82 - 24.10	60.7	93.7	33	BTA1-802-XX.XX	1C11H-XXXX-BT	19
	803	24.11 - 24.40	63.9	96.9	33	BTA1-803-XX.XX	1C11H-XXXX-BT	21



Tamaño del tubo

	Tamaño del tubo	Tubo			No. de parte
		D_1	ID_1	L_1	
i	799	0.630	0.413	63	BTAT799-63
	799	0.630	0.413	102	BTAT799-102
	800	0.669	0.453	63	BTAT800-63
	800	0.669	0.453	102	BTAT800-102
	801	0.709	0.472	63	BTAT801-63
	801	0.709	0.472	102	BTAT801-102
	802	0.787	0.512	63	BTAT802-63
	802	0.787	0.512	102	BTAT802-102
	803	0.866	0.551	63	BTAT803-63
	803	0.866	0.551	102	BTAT803-102

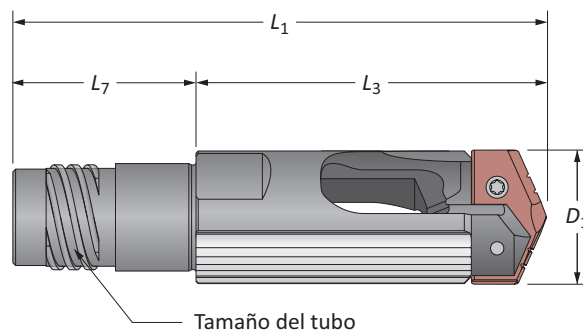
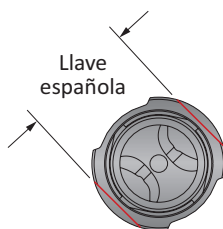
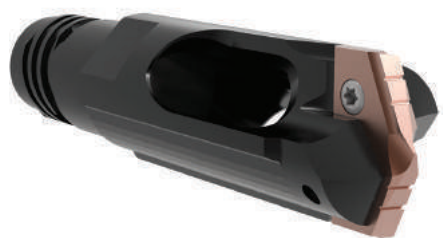
Sección A30



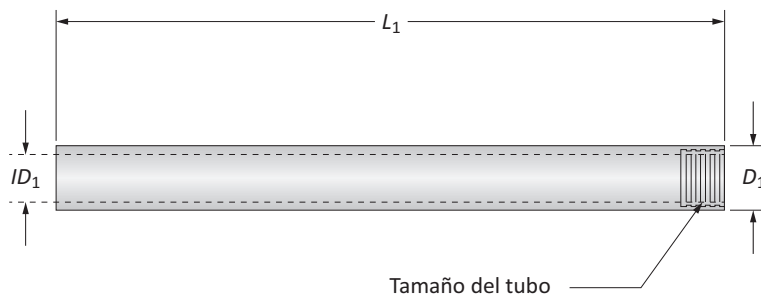
i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

Portainsertos BT-A

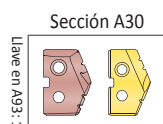
Serie 2 | Rango de diámetro: 0.9610" - 1.3809" (24.41 mm - 35.06 mm)



	Tamaño del tubo	Cuerpo de Broca				No. de parte	Inserto T-A®	Llave española (mm)
		D_1	L_3	L_1	L_7			
i	803	0.9610 - 1.0399	3-3/32	4-25/64	1-19/64	BTA2-803-X.XXXX	1C12H-XXXX-BT	21
	804	1.0400 - 1.1299	3	4-3/32	1-7/64	BTA2-804-X.XXXX	1C12H-XXXX-BT	22
	805	1.1300 - 1.2209	2-31/32	4-25/64	1-27/64	BTA2-805-X.XXXX	1C12H-XXXX-BT	25
	806	1.2210 - 1.3119	3-1/16	4-31/64	1-27/64	BTA2-806-X.XXXX	1C12H-XXXX-BT	27
	807	1.3120 - 1.3809	3-1/16	4-31/64	1-27/64	BTA2-807-X.XXXX	1C12H-XXXX-BT	30
m	803	24.41 - 26.41	78.5	111.5	33	BTA2-803-XX.XX	1C12H-XXXX-BT	21
	804	26.42 - 28.70	75.9	103.9	28	BTA2-804-XX.XX	1C12H-XXXX-BT	22
	805	28.71 - 31.01	75.4	111.4	36	BTA2-805-XX.XX	1C12H-XXXX-BT	25
	806	31.02 - 33.32	77.9	113.8	36	BTA2-806-XX.XX	1C12H-XXXX-BT	27
	807	33.33 - 35.06	77.9	113.8	36	BTA2-807-XX.XX	1C12H-XXXX-BT	30



	Tamaño del tubo	Tubo			No. de parte
		D_1	ID_1	L_1	
i	803	0.866	0.551	63	BTAT803-63
	803	0.866	0.551	102	BTAT803-102
	804	0.945	0.610	63	BTAT804-63
	804	0.945	0.610	102	BTAT804-102
	805	1.024	0.669	63	BTAT805-63
	805	1.024	0.669	102	BTAT805-102
	806	1.102	0.728	102	BTAT806-102
	807	1.181	0.787	102	BTAT807-102

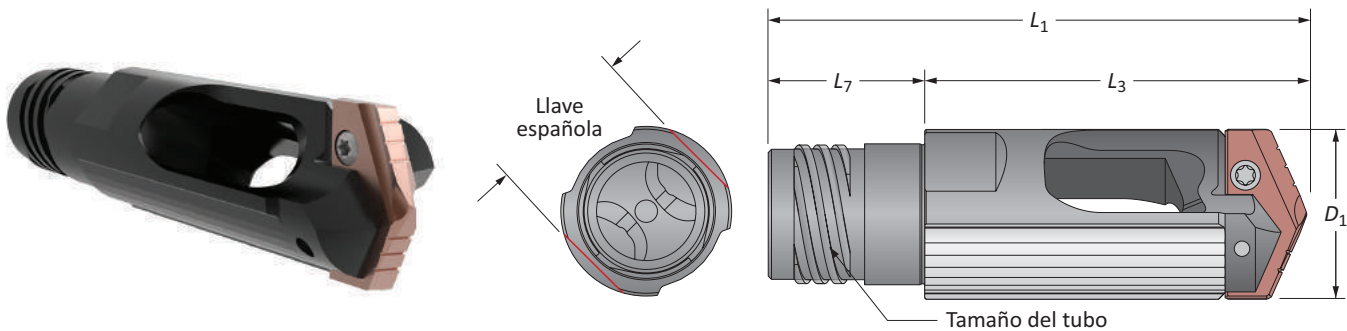


i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)

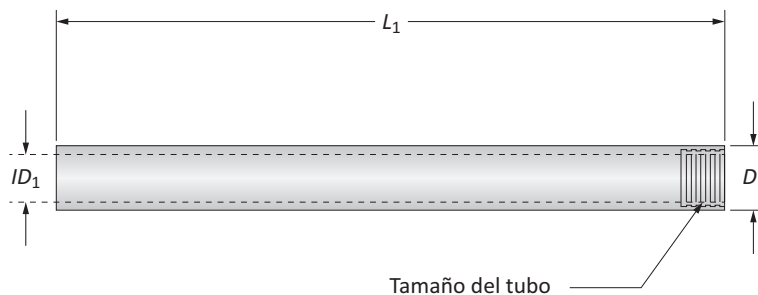


Portainsertos BT-A

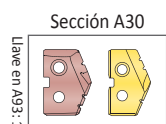
Serie 3 | Rango de diámetro: 1.3530" - 1.8829" (34.37 mm - 47.82 mm)



	Tamaño del tubo	D_1	Cuerpo de Broca			No. de parte	T-A® Insert	Llave española (mm)
			L_3	L_1	L_7			
i	807	1.3530 - 1.4259	3-13/16	5-15/64	1-27/64	BTA3-807-X.XXXX	1C13H-XXXX-BT	30
	808	1.4260 - 1.5599	3-15/16	5-11/16	1-3/4	BTA3-808-X.XXXX	1C13H-XXXX-BT	32
	809	1.5600 - 1.6929	4-1/16	5-3/4	1-11/16	BTA3-809-X.XXXX	1C13H-XXXX-BT	36
	810	1.6930 - 1.8509	4-1/64	5-45/64	1-11/16	BTA3-810-X.XXXX	1C13H-XXXX-BT	41
	811	1.8510 - 1.8829	4-1/16	5-3/4	1-11/16	BTA3-811-X.XXXX	1C13H-XXXX-BT	41
m	807	34.37 - 36.22	96.8	132.8	36	BTA3-807-XX.XX	1C13H-XXXX-BT	30
	808	36.23 - 39.62	100.0	144.4	44.5	BTA3-808-XX.XX	1C13H-XXXX-BT	32
	809	39.63 - 43.00	103.1	146.2	43	BTA3-809-XX.XX	1C13H-XXXX-BT	36
	810	43.01 - 47.01	101.9	144.9	43	BTA3-810-XX.XX	1C13H-XXXX-BT	41
	811	47.02 - 47.82	103.2	146.2	43	BTA3-811-XX.XX	1C13H-XXXX-BT	41



	Tamaño del tubo	Tubo			No. de parte
		D_1	ID_1	L_1	
i	807	1.181	0.787	102	BTAT807-102
	808	1.299	0.906	102	BTAT808-102
	809	1.417	0.984	102	BTAT809-102
	810	1.535	1.102	102	BTAT810-102
	811	1.693	1.220	102	BTAT811-102



i = Imperial (pulgadas)
m = Métrico (mm)



Notas

A

BARRENADO

B

BOREADO

C

RIMADO

D

BRUNIDO

E

ROSCADO

X

ESPECIALES

A

3

(c)

D

E

K

ESPECIAL

Prueba garantizada/Formulario para solicitud de demostración

N.º de orden de compra
del distribuidor

Debe completar los siguientes datos para que su prueba sea considerada

Información del distribuidor

Nombre de la empresa: _____
Contacto: _____
Número de cuenta: _____
Teléfono: _____
Correo electrónico: _____

Información del usuario final

Nombre de la empresa: _____
Contacto: _____
Industria: _____
Teléfono: _____
Correo electrónico: _____

Proceso actual

Enumere todas las herramientas, los recubrimientos, los sustratos, las velocidades y avances, la vida útil de la herramienta y cualquier problema que pueda estar experimentando

Objetivo de la prueba

Enumere qué haría que esta prueba fuera un éxito (p. ej., velocidad de penetración, acabado, vida útil de la herramienta, tamaño del orificio, etc.)

Información de la aplicación

Diámetro del barreno: _____ pulg./mm Tolerancia: _____ Material: _____
(4150 / A36 / Hierro fundido / etc.)
Diámetro preexistente: _____ pulg./mm Profundidad de corte: _____ pulg./mm Dureza: _____
(BHN / Rc)
Acabado requerido: _____ RMS Estado: _____
(Fundición / Laminado en caliente / Fraguado)

Información de la máquina

Tipo de máquina: _____ Fabricante: _____ N.º de modelo: _____
(Torno / Atornilladora / Centro de mecanizado / etc.) (Haas, Mori Seiki, etc.)
Zanco requerido: _____ Potencia: _____ HP/KW
(CAT50 / Cono morse, etc.)
Rigidez: Orientación: Herramienta girando:
☐ Excelente ☐ Vertical ☐ Sí
☐ Buena ☐ Horizontal ☐ No
☐ Mala Empuje: _____ lbs/N

Información del refrigerante

Suministro de refrigerante: _____ Presión del refrigerante: _____ PSI / bar
(Herramienta directa / externa)
Tipo de refrigerante: _____ Volumen de refrigerante: _____ GPM / LPM
(Vapor de aire, aceite, sintético, agua soluble, etc.)

Herramientas requeridas

CANT.	Número de parte	CANT.	Número de parte



**ALLIED MACHINE
& ENGINEERING**

Allied Machine & Engineering
120 Deeds Drive
Dover, OH 44622

Teléfono: (330) 343-4283
Llamada gratuita en los EE.UU. y Canadá: (800) 321-5537
Fax: (330) 602-3400

Información de garantía



Allied Machine & Engineering garantiza a los fabricantes de los equipos originales, como también a los distribuidores, usuarios industriales y comerciales de sus productos que cada producto nuevo fabricado o suministrado por Allied Machine está exento de defectos tanto en sus materiales como en su fabricación.

Esta garantía obliga a Allied Machine a proporcionar una reposición sin cargo adicional o, a su elección, a reparar o emitir crédito por cualquier producto que se devuelva dentro de un año a partir de la fecha de venta, a porte pagado en origen, a la planta designada por un representante de Allied Machine y que, después de una inspección, Allied Machine determine que presenta defectos en sus materiales o fabricación.

Todo producto que se devuelva para una inspección debe estar acompañado por la información completa sobre las condiciones de funcionamiento, la máquina, la instalación y la aplicación del líquido para corte. Las disposiciones de esta garantía no aplican a los productos de Allied Machine que han estado sujetos al uso incorrecto, o a condiciones de funcionamiento, instalación de la máquina o aplicaciones de líquido de corte inadecuadas, o que han sido reparados o modificados si tal reparación o modificación, según el juicio de Allied Machine, hubiera afectado de un modo adverso el rendimiento del producto.

ESTA GARANTÍA SUSTITUYE A LAS DEMÁS GARANTÍAS, EXPLÍCITAS O IMPLÍCITAS, INCLUSO TODA GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZACIÓN O ADECUACIÓN PARA UN FIN PARTICULAR. Allied Machine no tendrá ninguna responsabilidad ante los reclamos de ningún tipo; ya sean contractuales, extracontractuales; ni por pérdidas o daños que surjan o se deriven de la fabricación, venta, entrega o uso de cualquier producto aquí vendido, o tenga relación con ello, y que excedan el costo de sustitución o reparación, según lo aquí dispuesto.

TODOS LOS PRECIOS, ENTREGAS, DISEÑOS Y MATERIALES ESTÁN SUJETOS A CAMBIO SIN AVISO.



Allied Machine & Engineering
Registrado para ISO 9001
10001329

Estados Unidos

Allied Machine & Engineering

120 Deeds Drive
Dover, OH 44622
Estados Unidos

Teléfono:

+1.330.343.4283

Fax:

+1.330.602.3400

Llamada gratuita en los EE. UU. y Canadá:

800.321.5537

Llamada gratuita en los EE. UU. y Canadá:

800.223.5140

Allied Machine & Engineering

485 W Third Street
Dover, OH 44622
Estados Unidos

Teléfono:

+1.330.343.4283

Fax:

+1.330.364.7666

(Departamento
de Ingeniería)

Llamada gratuita en los EE. UU. y Canadá:

800.321.5537

Europa

Allied Machine & Engineering Co. (Europa) Ltd.

93 Vantage Point
Pensnett Estate
Kingswinford
West Midlands
DY6 7FR Inglaterra

Teléfono:

+44 (0) 1384.400900

Wohlhaupter GmbH

Maybachstrasse 4
Postfach 1264
72636 Frickenhausen
Alemania

Teléfono:

+49 (0) 7022.408.0

Fax:

+49 (0) 7022.408.212

Asia

Wohlhaupter India Pvt. Ltd.

B-23, 3º piso
Centro comunitario Bloque B
Janakpuri, Nueva Delhi - 110058
India

Teléfono:

+91 (0) 11.41827044

Su representante local de Allied Machine:

www.alliedmachine.com

Allied Machine & Engineering cuenta con certificado según la norma
ISO 9001:2015, emitido por DQS



**ALLIED MACHINE
& ENGINEERING**

Copyright © 2023 Allied Machine & Engineering Corp. All rights reserved.
All trademarks designated with the ® symbol are registered in the United States and other countries.

Available Online Only
Publish Date: January 2023